



EL NÚCLEO DE CONECTIVIDAD DEL ROBOBARISTA DE SMYZE

HECHOS DESTACADOS

- ✓ [Smyze](#) es un equipo internacional de ingenieros con sede en Suiza que está revolucionando la venta de bebidas B2C mediante la combinación de robótica, TI y tecnologías de bebidas.
- ✓ Su Robobarista es un robot totalmente independiente que rivaliza con la calidad de los baristas humanos a la hora de preparar bebidas, pero con una eficiencia maximizada y mejorada por la automatización.
- ✓ El router celular industrial RUT360 de Teltonika Networks conecta la orquesta de cientos de componentes industriales del robot, aportando conectividad LTE Cat 6 con flexibilidad, fiabilidad y capacidades de gestión remota adicionales.

EL RETO - MUCHOS ROBOTS PARA MUCHAS BEBIDAS DE CALIDAD INFERIOR

El sector de las bebidas depende en gran medida de la tecnología. Desde [garantizar la cobertura Wi-Fi en las cafeterías](#) hasta el [mantenimiento remoto de las máquinas de café industriales](#), el IoT en particular ha dinamizado este mercado con nuevas formas de mejorar la eficiencia.

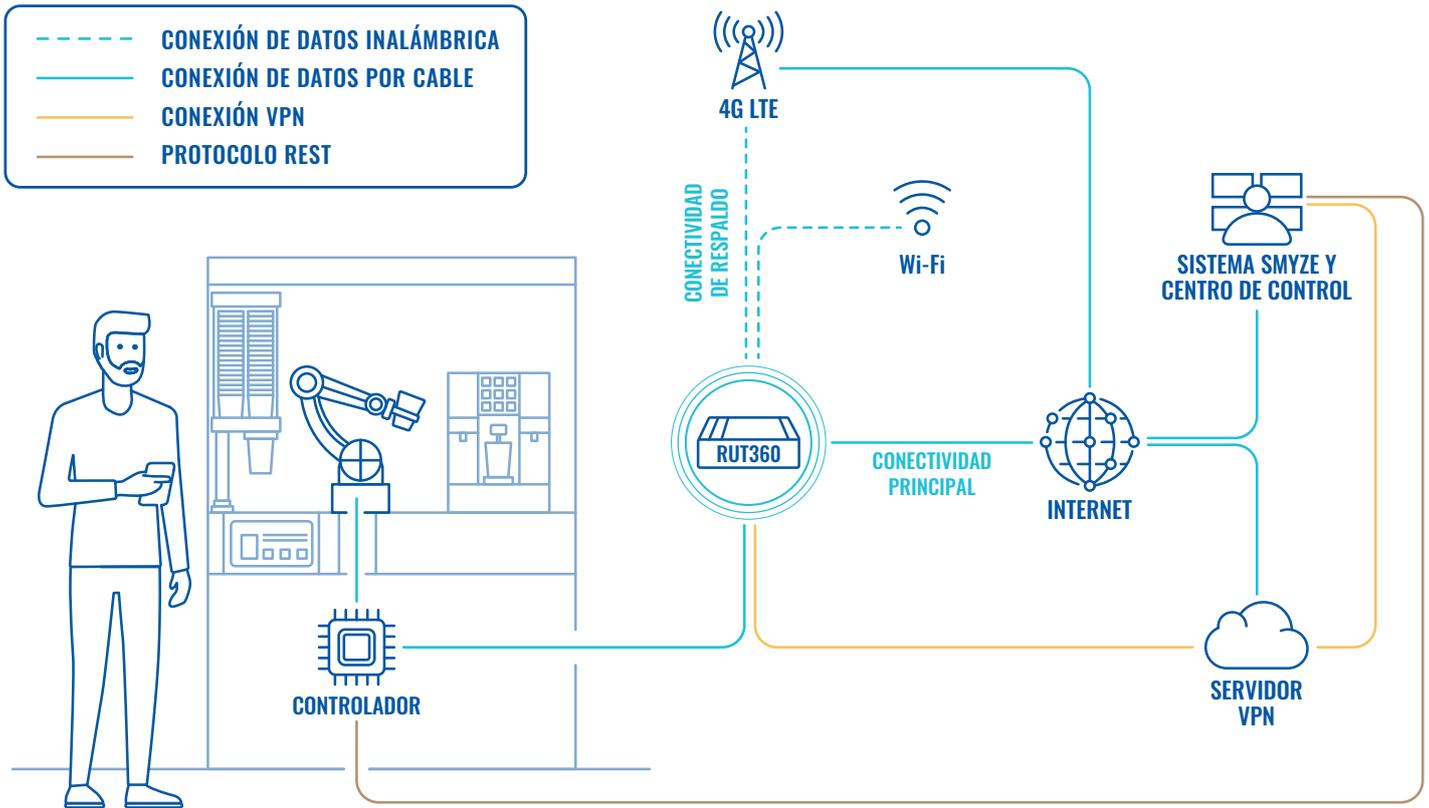
Un área madura para la evolución es la elaboración automatizada de bebidas. Seamos sinceros: la calidad del café elaborado por una cafetera normal de un comercio o una empresa dista mucho de la que puede ofrecer un barista local. A los fabricantes automáticos de jugo de naranja les va mejor, y prácticamente todas las bebidas que se le ocurran se encuentran en algún punto intermedio.

Y lo que es más importante, incluso cuando se elimina la calidad de la ecuación, una máquina de café no puede hacer también zumo de naranja. Esta falta de centralización de la producción es la principal diferencia entre un barista humano y un barista robot.

El Robobarista de Smyze pretende revitalizar el mercado produciendo de forma constante café, zumos y otros tipos de bebidas de calibre de barista. Una vez instalada, podría servir a los clientes de cualquier local como si fuera todo el personal de una cafetería o un bar de jugos, sin que se pierda ni una gota de calidad del producto.

Naturalmente, conseguirlo es una orquesta de cientos de componentes de calidad industrial, sensores y software especializado que deben funcionar en perfecta sinergia. Para garantizar este proceso, la conectividad fiable a Internet y las [capacidades de gestión remota](#) son imprescindibles.

TOPOLOGÍA



LA SOLUCIÓN – UN ROBOT PARA TODO EL CAFÉ

Los ingenieros que desarrollaron el Smyze Robobarista eligieron el router celular industrial RUT360 de Teltonika Networks para dotar a su robot de 360 grados de conectividad LTE Cat 6 robusta y fiable.

El RUT360 se conecta a través de una LAN protegida por VPN y el controlador principal del Robobarista a una amplia gama de CPU, MCU y otros componentes inteligentes. Dependiendo de cada despliegue, esta LAN puede ser de conexión por cable, Wi-Fi o red móvil.

La LAN también establece una comunicación remota entre el controlador y el sistema y centro de control de Smyze a través del protocolo de integración REST API de Smyze. Con un tamaño compacto y una carcasa de aluminio resistente, el RUT360 de Teltonika Networks es fácil de instalar y es más que adecuado para cualquier lugar en el que Smyze opere.

Además de velocidades de hasta 300 Mbps con agregación de operadoras y calidad industrial, el RUT360 también ofrece una serie de características de flexibilidad y fiabilidad fundamentales para esta solución. Permite la integración directa de la VPN de Smyze para que obtenga acceso remoto a todas las unidades desplegadas. Además, el dispositivo cuenta con conmutación WAN y reenvío de puertos, lo que lo convierte en una opción extra fiable para esta aplicación.

Con la ayuda del RUT360 en su núcleo, el Robobarista Smyze es capaz de servir una media de 100 bebidas por hora, todo ello con bajos costos de mantenimiento y minimizando los gastos de personal.

